



Absauganlage BI-Vent

Die Filteranlagen vom Typ BI-Vent wurden speziell für die Absaugung mit erhöhten Anforderungen an die Absaugleistung entwickelt. Der Bi-Vent liefert gleichzeitig hohen Unterdruck und hohen Volumenstrom.

Das Kernstück der Absauganlage ist das kompakte Doppel-Radialgebläse (BI-Vent). Es besteht aus zwei Lauräder radialer Bauart, die an einem Elektomotor mit zwei Wellenenden montiert sind. Durch die in Serie angeordnete Schaltung der Laufräder verdoppelt sich der erzeugte Unterdruck bei nahezu konstantem Volumenstrom. Somit können Unterdrücke zwischen 6000 und 15000 Pa erreicht werden. Da Laufräder und Motor vertikal übereinander angeordnet sind, bleibt die Standfläche des Absauganlage unverändert.

Der BI-Vent ist als Patronenfilter mit einer oder zwei Filterpatronen aufgebaut. Je nach benötigtem Volumenstrom stehen mehrere Größen von Filterpatronen zur Verfügung. Die Filterpatronen entsprechen der Kategorie BIA M und erreichen Reingaswerte von unter 2 mg/qm. Beim Einsatz eines integrierten Absolutfilters sind Reingaswerte bis EN 1822 H14 möglich.

Das Filtergehäuse wird in formstabiler Schweißbauweise gefertigt und hält den hohen Unterdrücken stand. Ein Prallblech schützt die Filterpatronen vor direkter Abrasion. Das Filtergehäuse ist innen und außen hochwertig pulverbeschichtet.

Durch eine elektronisch gesteuerte pneumatische Filterabreinigung wird der Staub von der Aussenfläche der Filterpatrone mit Druckluftstößen während des Betriebs abgereinigt. Die vertikale Anordnung der Filterpatronen, zusammen mit den sich darüber befindenden Venturidüsen gewährleistet eine effektive Abreinigung.

Einsatzbereiche

Die universell einsetzbare Absauganlage hat sich bei der Filtration trockener, rieselfähiger Stäube und Granulate gut bewährt. Typische Einsatzbereiche sind Anwendungen in der Automatisierung, Pharma, Chemie.

Optionen

- Betrieb über Frequenzumrichter (erhöhte Leistung)
- ATEX Konformität
- Absolutfilter nach EN 1822 H13
- Inox mit FDA konformen Materialien

Chemill GmbH

Oststrasse 1
06526 Sangerhausen
Germany

0049 (0)151 677 914 66
www.chemill.net

