



Der Hochvakuumfilter der Modellreihe VacuumJet wird als zentrale Sauganlage oder als pneumatischer Förderer bei Materialförderung mittels Luft eingesetzt und zwar am Ende des Transportweges zur Trennung des Materials von der Förderluft.

Einsatzbereiche

Ein pneumatischer Förderer dient dem pneumatischen Fördern von leichten Schüttgütern und benötigt einen gehobenen Energiebedarf. Während der zeitregelbaren Förderphase wird das Schüttgut in den Abscheider gesaugt, wo es sich in dem unteren Sammelkonus absetzt. Die Saugluft wird in dem reichlich bemessenen Filter gereinigt und als Abluft abgeblasen. Nach Erreichen des gewünschten Füllstandes schaltet das Gebläse um. Der Gegendruckluftstrom reinigt den Filter, öffnet die gewichtsbelastete Auslaufklappe und fördert das Schüttgut in den nachfolgenden Behälter oder in die Verarbeitungsmaschine.

Der pneumatische Förderer der Modellreihe VacuumJet ist kompakt und kann leicht an verschiedenen Standorten angepasst werden. Dieses System, ausgestattet mit zuverlässigen Filtern, wird sehr stark in der Nahrungsmittel-, Chemie-, Kunststoff- und in der Pharmazie-Industrie verwendet, dank der vielseitigen Förderfähigkeit von Pulver, Granulat, Mischungen und Mahlgut.

Standard

- In sich abgeschlossenes System auf Standrahmen inklusive Seitenkanalverdichter, Schalldämpfer, Überdruckventil und Steuerung
- Tangentialer Lufteinlauf als Vorabscheidung (Zyklonwirkung)
- Hohe Filterfläche (10 m²) garantiert geringen Filterwiderstand und lange Standzeiten

Chemill GmbH
 Oststrasse 1
 06526 Sangerhausen
 Germany

0049 (0)151 677 914 66
www.chemill.net

