

Sichtermühle CCM



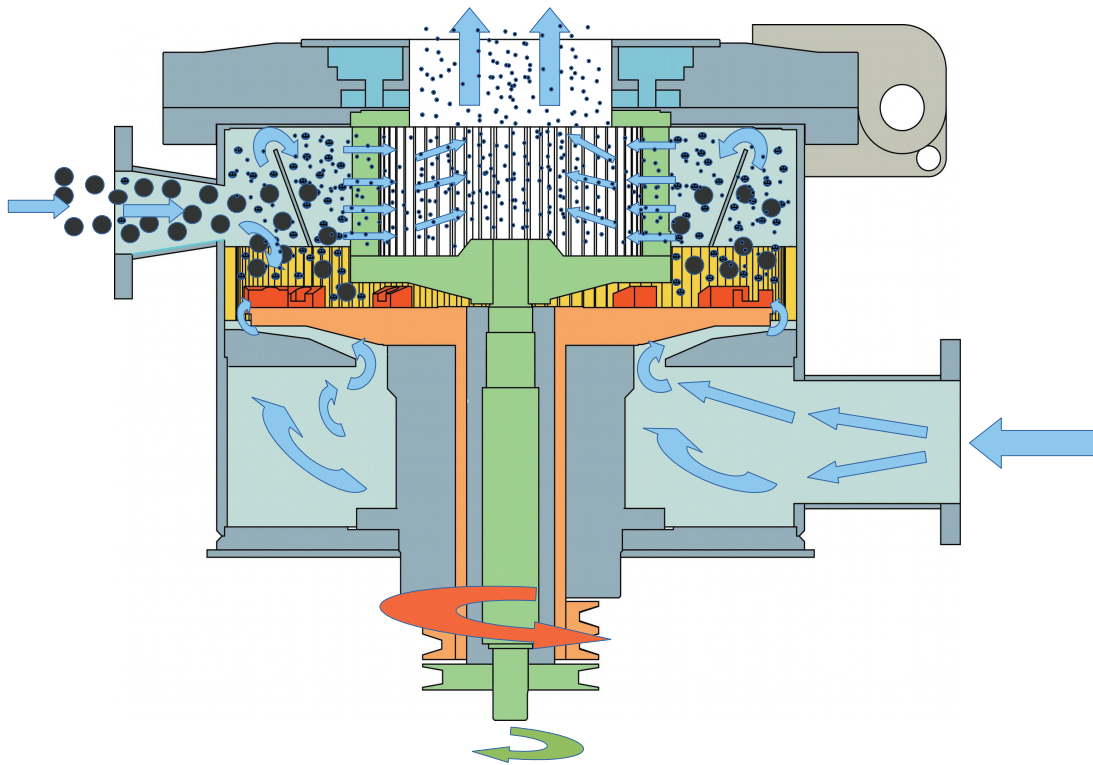
CheMill

Sichtermühle CCM

Die Arbeitsweise

Das Aufgabematerial wird der Sichtermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlspalt zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahlbank. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtrad zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtrad abgewiesene, zu grobe Partikel, fallen erneut in die Mahlzone und werden weiter zerkleinert. Durch die stufenlos verstellbare Drehzahl der Mahlscheibe und des Sichtrades lassen sich die gewünschte Endfeinheit und die Kornverteilungskurven leicht einstellen.

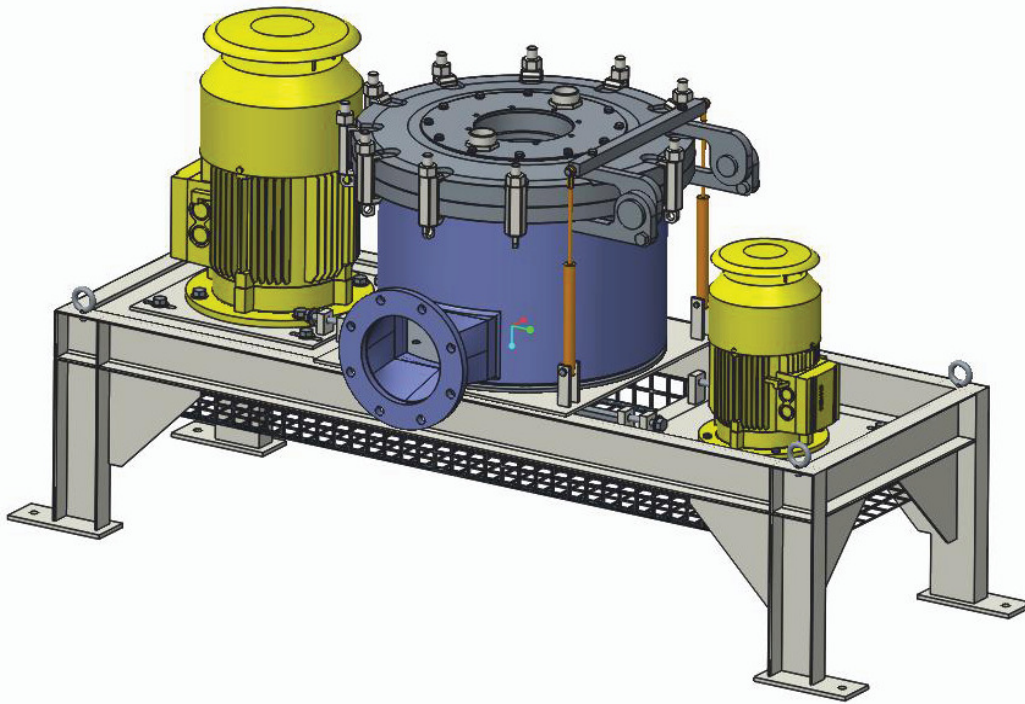


Die Arbeitsweise

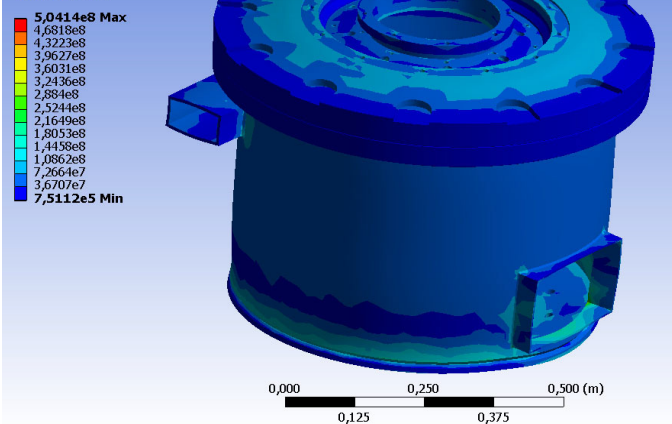
Das Aufgabematerial wird der Sichtermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlspalt zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahlbank. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtrad zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtrad abgewiesene, zu grobe Partikel, fallen erneut in die Mahlzone und werden weiter zerkleinert. Durch die stufenlos verstellbare Drehzahl der Mahlscheibe und des Sichtrades lassen sich die gewünschte Endfeinheit und die Kornverteilungskurven leicht einstellen.

Sichtermühle CCM



A: Static Structural
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress
Unit: Pa
Time: 1
16.03.2015 21:24



Die Arbeitsweise

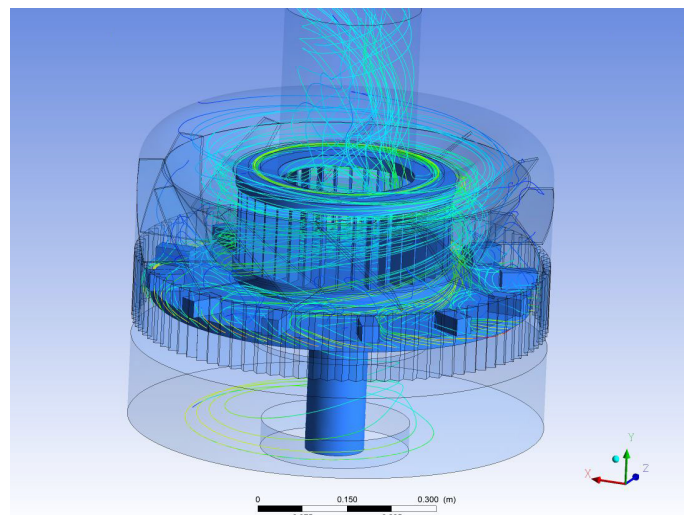
Das Aufgabematerial wird der Sichtertermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlspace zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahlbahn. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtertrah zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtertrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtertrah abgewiesene, zu grobe Partikel,

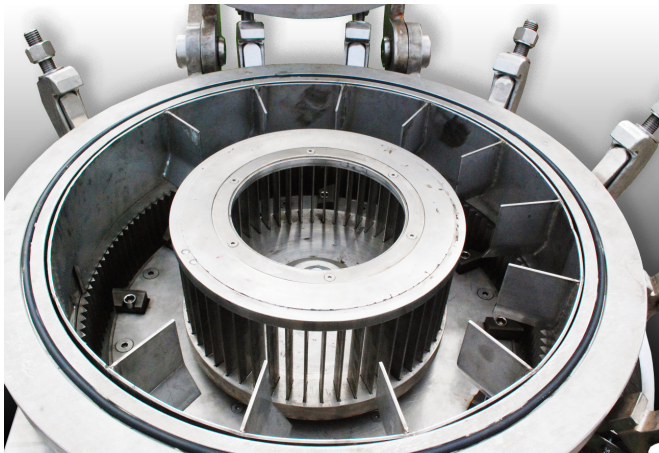
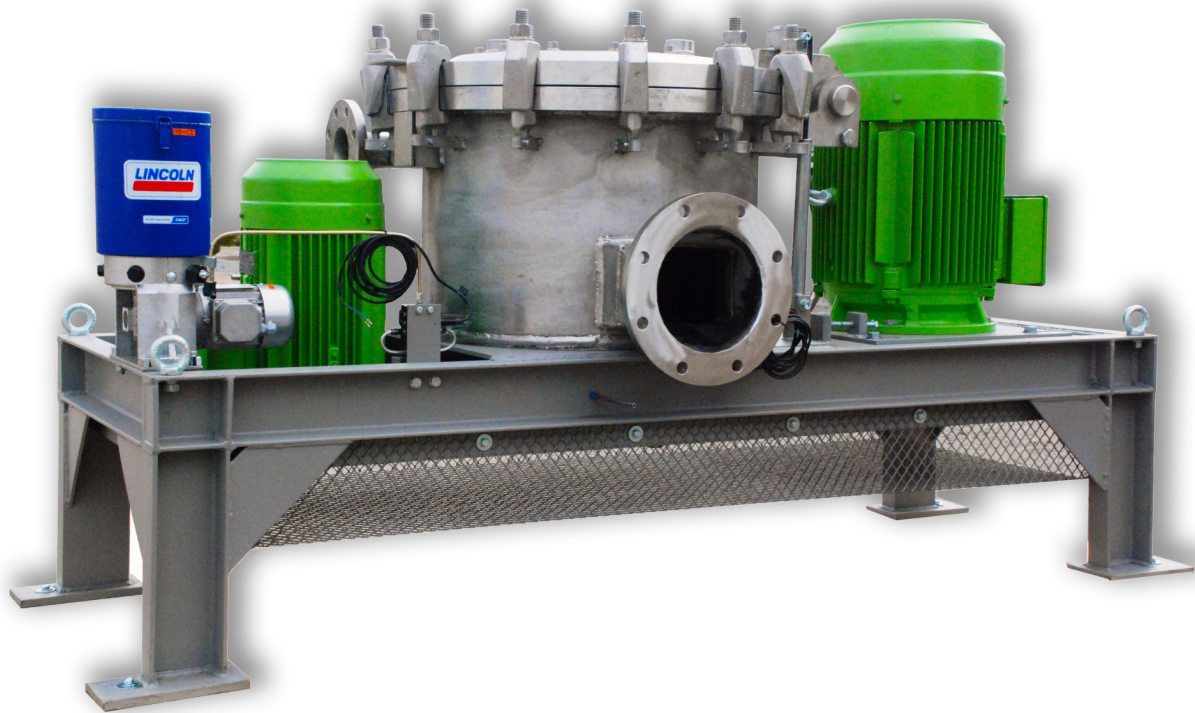
Die Arbeitsweise

Das Aufgabematerial wird der Sichtertermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlspace zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahlbahn. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtertrah zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtertrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtertrah abgewiesene, zu grobe Partikel,



Sichtermühle CCM



Die Arbeitsweise

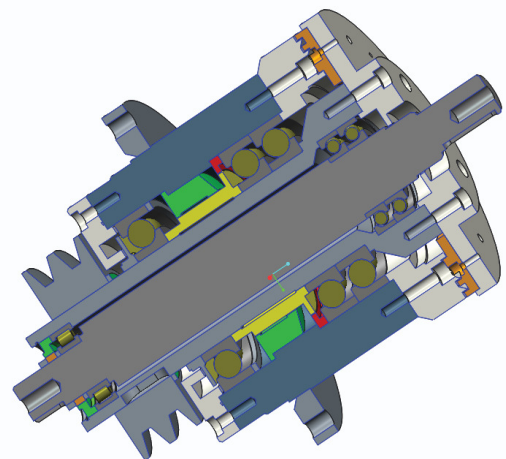
Das Aufgabematerial wird der Sichtermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlpalt zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahl-bahn. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtrad zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtrad abgewiesene, zu grobe Partikel,

Die Arbeitsweise

Das Aufgabematerial wird der Sichtermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlpalt zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahl-bahn. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtrad zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

Durch das Sichtrad abgewiesene, zu grobe Partikel,



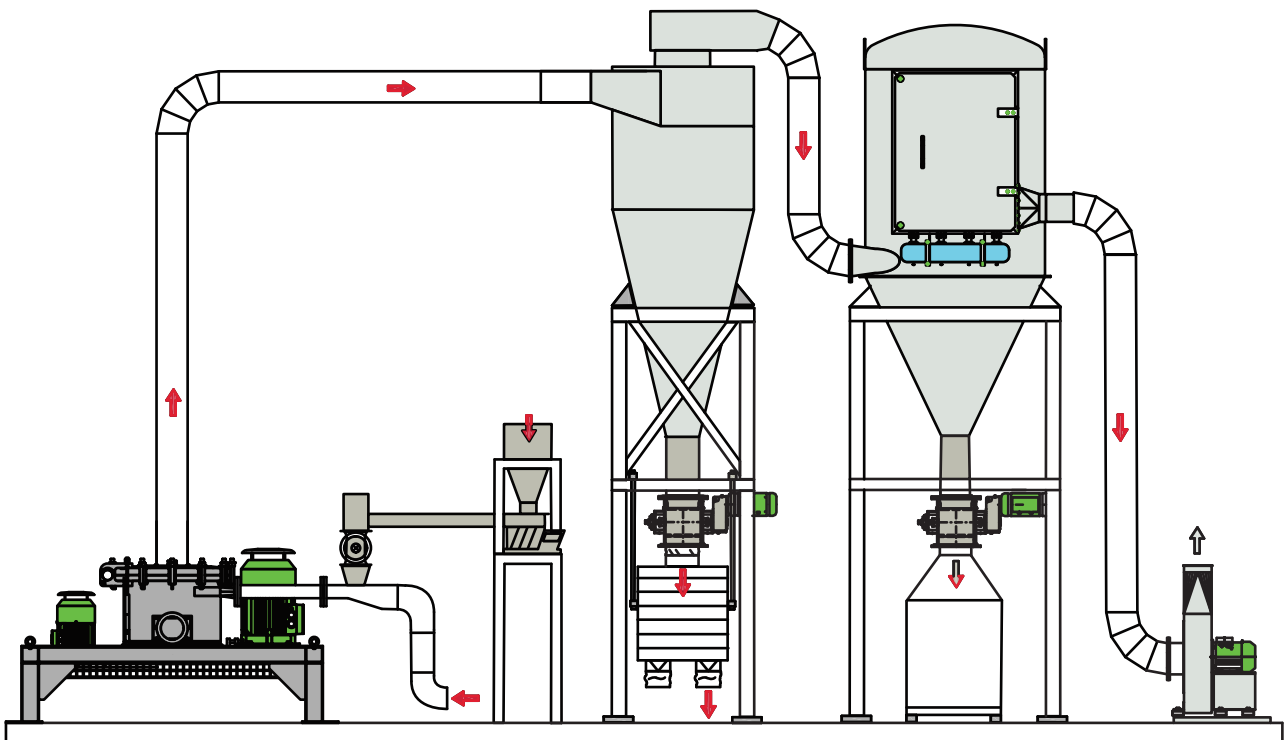
Sichtermühle CCM



Die Arbeitsweise

Das Aufgabematerial wird der Sichtermühle PCM pneumatisch zugeführt. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall im Mahlpalt zwischen den Schlägern der Mahlscheibe und einer feststehenden Mahl-
bahn. Das so zerkleinerte Material wird in einer aufwärts gerichteten Luftströmung dem Sichtrad zugeführt. Partikel die der gewünschten Feinheit entsprechen, passieren die Leitschaufeln des Sichtrades und werden mit der Luftströmung zu einem Prozessfilter geleitet und in diesem abgeschieden.

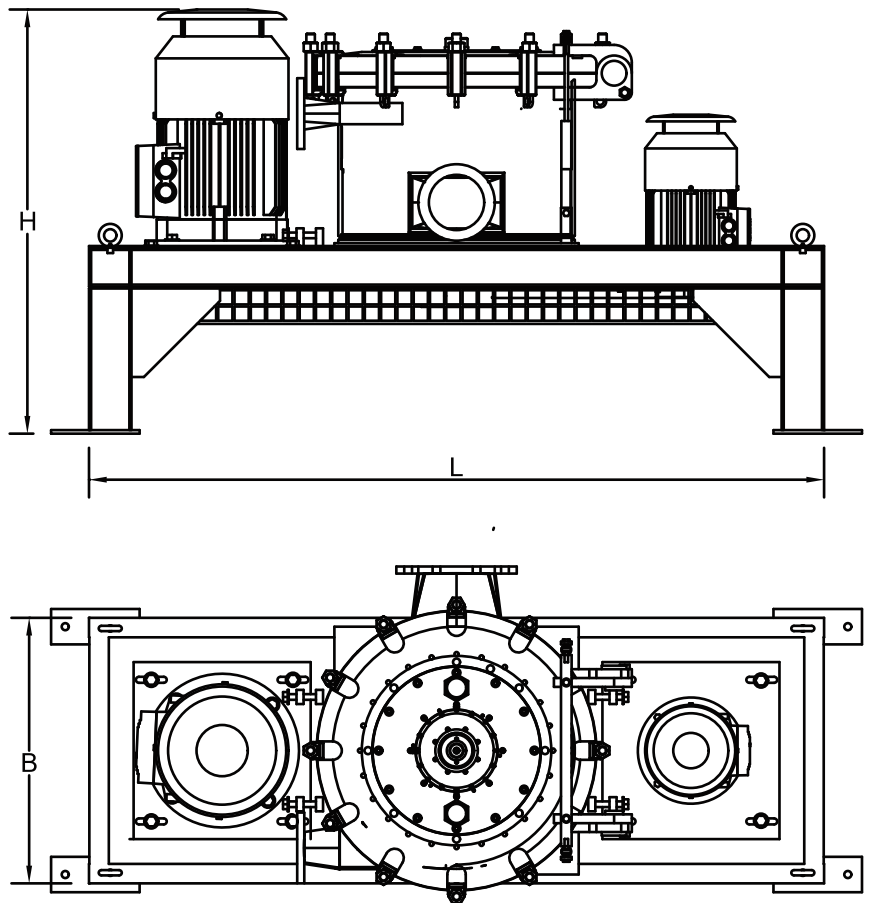
Durch das Sichtrad abgewiesene, zu grobe Partikel, fallen erneut in die Mahlzone und werden weiter zerkleinert. Durch die stufenlos verstellbare Drehzahl der Mahlscheibe und des Sichtrades lassen sich die gewünschte Endfeinheit und die Kornverteilungskurven leicht einstellen.



Technische Daten Sichter­mühle CCM

Die Baugrößen

Die Sichter­mühle CCM ist in 5 Baugrößen mit Antriebsleistungen zwischen 5 und 160 kW verfügbar. Eine exakte Abstimmung von Mahlkammer und Mahlorganen sowie Luftmenge, Sichter- und Mahlscheibendrehzahl lässt einen direkten Vergleich der gesamten Baureihe zu. Die Mahlergebnisse einer Mühlen­größe lassen sich somit auf alle anderen übertragen.



Technische Daten:

		CCM 300	CCM 470	CCM 610	CCM 1040	CCM 1400
Skalierung		0,3	0,5	1	2,5	4,5
Durchmesser Mahlscheibe	mm	300	470	610	1040	1400
Durchmesser Sichtrad	mm	170	260	360	550	700
Max. Drehzahl Mahlscheibe	min ⁻¹	7500	5400	3600	2100	1485
Max. Drehzahl Sichtrad	min ⁻¹	5500	4200	3000	2000	1800
Leistung Mühle	kW	5,5	15	37	75	132
Leistung Sichter	kW	2,2	4	7,5	15	30
Luftmenge	m ³ /h	700	1400	3600	9000	16000
Grenzkorn D97	um	10 - 150	10 - 150	10 - 200	10 - 200	12 - 200
Länge	mm	1050	1600	2080	3550	4590
Breite	mm	400	580	750	1275	1720
Höhe	mm	560	860	1120	1800	2000



Chemill GmbH
Oststrasse 1
06526 Sangerhausen
Germany

0049 (0)151 677 914 66
www.chemill.net

Lieferprogramm

Produkte Milling Technology

CCM Sichertmühlen
CVM Exzenter-Schwingmühlen
CJM Fließbettstrahlmühlen
CIM Prallmühlen
CDC Dynamischer Feinsichter
CSC Zyklonsichter
Komplette Systeme für die
Pulver- und Partikeltechnologie

Produkte Filtration Technology

VarioJet Gehäuse-Schlauchfilteranlagen
CycloJet Totalabscheider
Zyklon- und Girotronabscheider
Kompaktentstauber
HydroTower Nassabscheider
VacuumJet Vakuumförderer
Zellenradschleusen

Dienstleistungen

Anlagenbau
Engineering
Consulting
Auftragsmahlung/-konfektionierung
Service
Ersatzteile
Applikationszentrum

Besuchen Sie uns im Internet: www.chemil.net