



Durch die Einführung des Zyklons steht ein Abscheideapparat zur Verfügung, der sich durch niedrige Anschaffungskosten, hohe Betriebssicherheit, geringer Wartungsaufwand, sowie eine weitgehende Unabhängigkeit vom Betriebsdruck und der Betriebstemperatur auszeichnet. Unsere Modelle basieren auf den bewährten Stairmand-Entwürfen. Diese wurden gemäß der neuen Erkenntnisse der Zyklontheorie und Strömungsmechanik hinsichtlich höheren Abscheidegrads, sowie niedrigeren Druckverlusts, weiterentwickelt. Bei der Auswahl des Zyklontyps unterscheiden wir zwischen zwei grundlegenden Anwendungsfällen - der Filtration (Typ HE – High Efficiency) und der Vorabscheidung (Typ HF – High Flow). Bei der Filtration gilt es einen maximalen Abscheidegrad zu erzielen. Der Abscheidegrad stellt höchste Anforderungen an den Zyklon und erfordert ein optimales Design. Bei der Vorabscheidung werden Zykclone anderen filtertechnischen Anlagen vorgeschaltet. Sie müssen bei minimalen Druckverlust ein Maximum an Volumenstrom bewältigen.

Die Zykclone haben eine robuste Bauweise und werden je nach Größe ein- oder mehrteilig hergestellt. Ferner stehen abhängig vom Anwendungsfall unterschiedlichste Werkstoffe und Wandstärken zur Auswahl. Für besonderen Anwendungsfällen (begrenzte Raumhöhe, sehr hoher Abscheidegrad) lassen sich beide Modelle zusammenschalten.

Einsatzbereiche

Beide Zyklontypen sind universell für die Abscheidung großer Mengen trockener und rieselfähiger Stäube mit mittleren bis großen Partikeldurchmessern ($> 5 \mu\text{m}$) einsetzbar. Weiterhin eignen sie sich für die Rückgewinnung von Schüttgüter aus Lufttransporten.

Vorteile

- hoher Abscheidegrad
- niedriger Druckverlust
- relativ niedrige Anschaffungskosten
- niedrige Betriebskosten

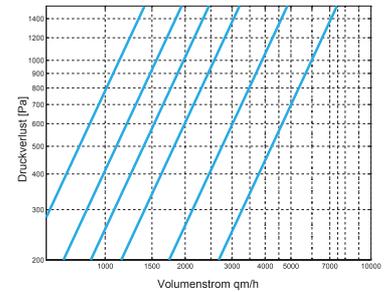
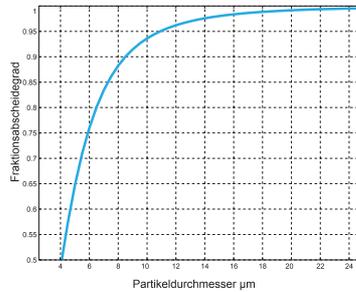
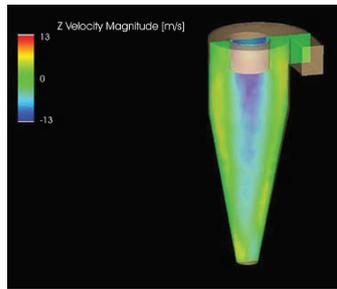
Optionen

- Bunker mit Apexkegel
- ATEX Kompatibilität
- Verschleisschutz im Ansaugstutzen
- Zellenradschleuse



Chemill GmbH
 Oststrasse 1
 06526 Sangerhausen
 Germany

0049 (0)151 677 914 66
www.chemill.net



Wegen der gestiegenen Anforderungen wird heute bei Zyklonabscheidern eine sichere und zuverlässige Dimensionierung hinsichtlich Reingasstaubgehalt und Druckverlust gefordert, vor allem bei größeren Staubbelastungen. Die Berechnung von Zyklonen basiert auf einer haus-eigenen Software. Durch weitergehende Computersimulationen sind wir in der Lage detaillierte Aussagen über die Strömungsfeld im Zyklon zu machen. Das Ergebnis ist ein genaues Abscheide- und Druckverlustcharakteristik des Zyklonabscheiders.

Zyklone Typ HF
Vorabscheidung



Zyklone Typ HE
Filtration



| | HE-32 | HE-40 | HE-48 | HE-55 | HE-64 | HE-80 | HE-96 | HE-110 | HE-130 | HE-160 | HE-190 |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| m³/h | 700 | 1000 | 1500 | 2000 | 2800 | 4300 | 6000 | 8000 | 10000 | 15000 | 22000 |
| Drohr | 100 | 120 | 150 | 175 | 200 | 250 | 315 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| D | 320 | 400 | 480 | 550 | 640 | 800 | 960 | 1120 | 1270 | 1600 | 1910 |
| H | 1050 | 1200 | 1400 | 1700 | 2000 | 2300 | 2900 | 3300 | 3900 | 4700 | 5700 |

| | HF-26 | HF-32 | HF-39 | HF-42 | HF-52 | HF-63 | HF-78 | HF-90 | HF-110 | HF-140 | HF-170 |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| m³/h | 1000 | 1400 | 2000 | 2800 | 4000 | 6000 | 8500 | 12000 | 17000 | 23000 | 32000 |
| Drohr | 120 | 150 | 200 | 224 | 250 | 315 | 350 | 450 | 500 | 630 | 800 |
| D | 260 | 320 | 390 | 420 | 520 | 630 | 780 | 900 | 1100 | 1400 | 1700 |
| H | 1050 | 1250 | 1550 | 1700 | 2050 | 2500 | 3100 | 3550 | 4350 | 5600 | 6900 |

Grössere Zyklone auf Anfrage

Drohr - empfohlener Durchmesser der Zuleitung
D - Zyklondurchmesser
H - Zyklonhöhe